**RIESGOS ERGONÓMICOS** **EN EL TALLER DE HARINAS Y BALANCEADOS DE LA ESPAM MFL**

José Manuel Calderón Pincay; Ángel Daniel Barros Vera; Gladys Katherine Bravo Zamora

Escuela Superior Politécnica Agropecuaria de Manabí, Carrera de ingeniería Ambiental

Email: jose.calderon@espam.edu.ec

**RESUMEN**

La presente investigación tuvo como objetivo identificar los riesgos ergonómicos existentes en el taller de harinas y balanceados de la ESPAM MFL mediante el método de Evaluación Postural Rápida (EPR). Se realizaron visitas continuas al taller obteniendo información sobre la producción del taller (produce 43 q semanales cada quintal contiene 45 kg de alimentos procesados), se observó cómo los trabajadores efectuaron sus actividades en el ambiente laboral, la adopción de posturas, el tiempo de exposición, la repetitividad de las tareas y otros factores que pudieran afectar de forma negativa en el trabajo. Además, se visitó cada uno de los lugares específicos dentro del área de estudio identificando los puntos estratégicos para desarrollar fuerzas laborales (molienda, mezclado y transporte) observando posturas repetitivas que ejercen los trabajadores. Se realizó una encuesta para determinar el conocimiento del técnico encargado con respecto a los riesgos ergonómicos, quien expresó qué existen mayoritariamente en el área lumbar por el trajín continuo de levantamiento de sacos y por una postura inadecuada de parte de los obreros, con esto se logró medir los conocimientos básicos que tienen sobre riesgos ergonómicos. La aplicación del método EPR a los trabajadores del taller de harinas y balanceados dio como resultado que la postura más peligrosa que tiene una actuación nociva con una categoría de nivel 5 fue “de pie muy inclinado” producto de la actividad de molienda, así como un 13,49% de riesgos como poco nocivos; 30,15% de riesgos con capacidad de causar daño y 28,17% como nocivos.

**Palabras clave:** posturas nocivas, Evaluación Postural Rápida, molienda.